



Національний олімпійський комітет України
підтверджує, що

Учні 8-9 класів Комунального закладу "Харківська санаторна школа № 11" ХОР

**взяв(ла) участь у
Всеукраїнському олімпійському уроці**

« 10 » вересня _____ 20 22 р

Сергій Бубка
Президент НОК України